| Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена по компетенции № 10 «Сварочные технологии» профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами  |
| --- |
| КОДБаллПродолжительность | Уровень аттестации | Код и наименование ФГОС СПО | Основные виды деятельности ФГОС СПО (ПМ) | Проф. компетенции (ПК) ФГОС СПО | Наименование проф. стандарта (ПС) | Наименование и уровень квалификаций (ПС) | Разделы ВССС, (%) / Критерии / Модули | НОК/СПК |
| КОД № 1.1; 21,05 балла;4 часа. | Промежуточная аттестация, ГИА | 22.02.06 Сварочное производство | ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сваркуПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень | Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы – 1,40%; 3-Технология MMAW (111) ММА -12,40%;7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%Критерии-А;Первый модуль: Контрольные образцы. |  |
|   |  |  15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) |  ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сваркиПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень | Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,40%; 3-Технология MMAW (111) ММА -12,40%;7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%Критерии-А;Первый модуль: Контрольные образцы. |   |
| КОД № 1.2; Балл – 20.90;Продолжительность - 4 часа   | Промежуточная аттестация, ГИА | 22.02.06 Сварочное производство | ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень |  Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%;2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,35%; 4 - Технология GMAW (135) MIG/MAG-4%5 - Технология FCAW (136) MIG/MAG-8,30%7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%Критерии-А;Первый модуль: Контрольные    |   |
|   |  |  15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) |  ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сваркиПМ 4.Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей. | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик(утв. [приказом](http://ivo.garant.ru/#/document/70525014/entry/0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень |  Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,35%; 4- Технология GMAW (135) MIG/MAG-4%5- Технология FCAW (136) MIG/MAG-8,30%7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%Критерии-А;Первый модуль: Контрольные    |   |
| КОД № 1.3; Балл – 20.00;Продолжительность - 4 часа   | Промежуточная аттестация, ГИА | 22.02.06 Сварочное производство | ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень  | Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-2,50%;2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -2,10%; 6 - Технология GTAW (141) TIG- 15,4%Критерии:С -Третий модуль: Контрольные образцы;D – Четвертый модуль: Контрольные образцы. |   |
|  |  |  15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сваркиПМ 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень | Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-2,5%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -2,10%; 6 - Технология GTAW (141) TIG- 15,4%Критерии:С -Третий модуль: Контрольные образцы;D – Четвертый модуль: Контрольные образцы |   |
| КОД № 1.4; Балл – 21.05;Продолжительность - 4 часа   | ГИА | 22.02.06 Сварочное производство  |  ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень;сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень. | Разделы ВССС: 1 - Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,40%; 3 - Технология MMAW (111) ММА -1,50%;4 - Технология GMAW (135) MIG/MAG-5,50%5 - Технология FCAW (136) MIG/MAG-5,40%7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%Критерии:А – Первый модуль: Контрольные образцы. |   |
|  |  |  15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) |  ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сваркиПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродомПМ 4.Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей. | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень;сварщик частично механизированной сварки плавлением, 2-й квалификационный уровень. | Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-1,25%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -1,40%; 3 - Технология MMAW (111) ММА -1,50%;4 - Технология GMAW (135) MIG/MAG-5,50%5 - Технология FCAW (136) MIG/MAG-5,40%7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-6%Критерии:С -Третий модуль: Контрольные образцы;D – Четвертый модуль: Контрольные образцы |   |
| КОД № 1.5; Балл – 27.00;Продолжительность - 4 часа   | ГИА | 22.02.06 Сварочное производство | ПМ 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.ПМ 3. Контроль качества сварочных работ.ПМ 4. Организация и планирование сварочного производства.ПМ 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень.Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень. | Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-3,75%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -2,80%; 3-Технология MMAW (111) ММА -6,25%;6 - Технология GTAW (141) TIG- 11,20%7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-3%Критерии:А - Первый модуль:Контрольные образцы;С -Третий модуль: Контрольные образцы;D – Четвертый модуль: Контрольные образцы. |   |
|  |  |  15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | ПМ 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сваркиПМ 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродомПМ 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Профессиональный стандартСварщик(утв. [приказом](http://ivo.garant.ru/#/document/70525014/entry/0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н) | Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 2-й квалификационный уровень.Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 2-й квалификационный уровень. | Разделы ВССС: 1- Организация работы и охрана труда-3,75%; 2 -Технологии подготовки и сборки, сварочные материалы -2,80%; 3-Технология MMAW (111) ММА -6,25%;6 - Технология GTAW (141) TIG- 11,20%7- Анализ работы, обеспечение качества и испытания-3%Критерии:А - Первый модуль:Контрольные образцы;С -Третий модуль: Контрольные образцы;D – Четвертый модуль: Контрольные образцы. |   |